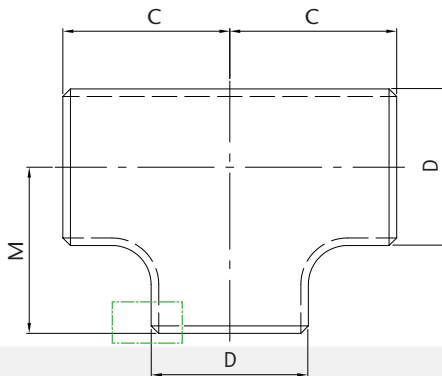
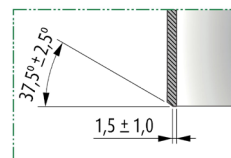


• Té égal à souder Schedule 40/80



Chanfrein d'extrémité
End chamfer



INFORMATION TECHNIQUE

			DIMENSIONS							Poids approx.	
Tube en Acier			Diamètre extérieur	Longueur	Distance Centre-Extrémité	Épaisseur				STD	XS
						Classe STD		Classe XS			
NPS	DN	Ø ext (mm)	D (mm)	2C (mm)	C = M (mm)	T (mm)	Sch. No.	T (mm)	Sch. No.	(kg)	(kg)
1/2"	15	21,3	21,3 + 1,6/- 0,8	50 ± 4	25 ± 2	2,77 ± 0,3	40	3,73 ± 0,5	80	0,10	0,13
3/4"	20	26,7	26,7 + 1,6/- 0,8	58 ± 4	29 ± 2	2,87 ± 0,4	40	3,91 ± 0,5	80	0,20	0,19
1"	25	33,4	33,4 + 1,6/- 0,8	76 ± 4	38 ± 2	3,38 ± 0,4	40	4,55 ± 0,6	80	0,34	0,40
1 1/4"	32	42,2	42,2 + 1,6/- 0,8	96 ± 4	48 ± 2	3,56 ± 0,4	40	4,85 ± 0,6	80	0,59	0,70
1 1/2"	40	48,3	48,3 + 1,6/- 0,8	114 ± 4	57 ± 2	3,68 ± 0,5	40	5,08 ± 0,6	80	0,92	1,03
2"	50	60,3	60,3 + 1,6/- 0,8	128 ± 4	64 ± 2	3,91 ± 0,5	40	5,54 ± 0,7	80	1,59	2,54
2 1/2"	65	73,0	73,0 + 1,6/- 0,8	152 ± 4	76 ± 2	5,16 ± 0,6	40	7,01 ± 0,9	80	2,72	2,54
3"	80	88,9	88,9 ± 1,6	172 ± 4	86 ± 2	5,49 ± 0,7	40	7,62 ± 1,0	80	3,18	3,81
3 1/2"	90	101,6	101,6 ± 1,6	190 ± 4	95 ± 2	5,74 ± 0,7	40	8,08 ± 1,0	80	3,85	5,00
4"	100	114,3	114,3 ± 1,6	210 ± 4	105 ± 2	6,02 ± 0,8	40	8,56 ± 1,1	80	5,45	6,80
5"	125	141,3	141,3 + 2,4/- 1,6	248 ± 4	124 ± 2	6,55 ± 0,8	40	9,53 ± 1,2	80	9,53	10,19
6"	150	168,3	168,3 + 2,4/- 1,6	286 ± 4	143 ± 2	7,11 ± 0,9	40	10,97 ± 1,4	80	15,40	16,20
8"	200	219,1	219,1 + 2,4/- 1,6	356 ± 4	178 ± 2	8,18 ± 1,0	40	12,70 ± 1,6	80	24,50	28,79

DOMAINES D'APPLICATION

- Réseaux d'eau, huiles et hydrocarbures.
- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Installations anti-incendie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

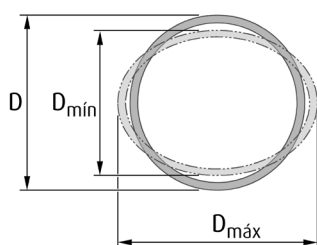
• Té égal à souder Schedule 40/80

CARACTERISTIQUES

- Accessoires soudables selon ASTM A 234 et ASME B16.9 - Classe STD et Classe XS selon ASME B36.10.
- Acier qualité WPB conforme à ASTM A 234:
 - Composition chimique (%): C (0,30 max) ; Si (0,10 min) ; Mn (0,29 - 1,06) ; S (0,058 max) ; P (0,050 max) ; Mo (0,15 max) ; Cr (0,40 max) ; Ni (0,40 max).
 - Caractéristiques mécaniques:
 - Limite supérieure de résistance ductile (R_{eH}): 240 N/mm².
 - Résistance à la traction (R_m): 415 - 585 N/mm².
 - Élongation minimale (A): 22 %.
 - Dureté maximale brinell (HBW): 197 HB.
- Tolérances dimensionnelles: voir tableau des dimensions et tableau ci-dessous.
- Tolérances d'ovalité (O_v): l'ovalité autorisée aux extrémités de la soudure est la somme des valeurs absolues des tolérances positive et négative des diamètres (voir Figure 1).
- Tolérance sur la forme (Q et P): voir tableau ci-dessous et Figure 2.
- Finition des extrémités: pour les épaisseurs inférieures à 5 mm les extrémités peuvent, au libre choix du fabricant, être légèrement biseautées. Pour les épaisseurs égales ou supérieures à 5 mm les extrémités doivent être chanfreinées avec un angle à $37,5^\circ \pm 2,5^\circ$ avec un plat de 1,5 mm $\pm$ 1,0 mm (voir la figure en haut à droite).
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.

Note 1: La soudabilité des accessoires dépend non seulement de la qualité de l'acier mais aussi des conditions de préparation et de réalisation de la soudure.

Note 2: Le diamètre extérieur D doit se mesurer aux extrémités pour pouvoir souder les accessoires.



$$O_v = D_{\max} - D_{\min}$$

Figure 1 - Ovalité (exagérée pour plus de clarté)

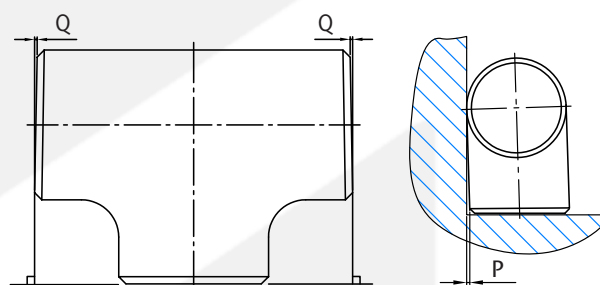


Figure 2 - Forme (exagérée pour plus de clarté)

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES ET DE LA FORME

DIAMÈTRE		Tolérances dimensionnelles				Tolérances de la Forme	
NPS	DN	Diamètre Extérieur au Biseau ¹⁾	Diamètre Intérieure sur l'extrémité ¹⁾	Épaisseur	Distance Centre-Extrémité	Déviat ion Angulaire	Déviat ion Plane
		D (mm)	Di (mm)	T (mm)	C , M (mm)	Q (mm)	P (mm)
1/2" - 2 1/2"	15 - 65	+ 1,6 / - 0,8	± 0,8	± 0,125xT	± 2	± 1	± 2
3" - 4"	80 - 100	± 1,6	± 1,6	± 0,125xT	± 2	± 1	± 2
5" - 8"	125 - 200	+ 2,4 / - 1,6	± 1,6	± 0,125xT	± 2	± 2	± 4
10" - 12"	250 - 300	+ 4,0 / - 3,2	± 3,2	± 0,125xT	± 2	± 3	± 5
14" - 16"	300 - 400	+ 4,0 / - 3,2	± 3,2	± 0,125xT	± 2	± 3	± 6
18"	450	+ 4,0 / - 3,2	± 3,2	± 0,125xT	± 2	± 4	± 10
20" - 24"	500 - 600	+ 6,4 / - 4,8	± 4,8	± 0,125xT	± 2	± 4	± 10

¹⁾ Pour les diamètres, l'ovalisation tolérée aux extrémités est la somme des valeurs absolues des tolérances positives et négatives